

CAPITOLATO DI GARA

PROCEDURA TELEMATICA APERTA AI SENSI DEGLI ARTT. 35 E 60 DEL D.LGS. 50/2016 E SMI PER LA CONCLUSIONE DI ACCORDI QUADRO QUADRIENNALI CON UNO O PIÙ OPERATORI ECONOMICI, AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL'ART. 54 DEL D. LGS. 50/2016 E SMI PER LA FORNITURA DI MEZZI NUOVI DI FABBRICA ALLESTITI PER L'EROGAZIONE DEI SERVIZI DI IGIENE URBANA.

LOTTO 3 – CIG 8394443182

FORNITURA DI MINICOSTIPATORI PTT 7,5 t. NUOVI DA 7/8 m³

Art. 1 Oggetto

La fornitura comprende, nella formula dell'accordo quadro e nel periodo di vigenza dello stesso, un massimo di n.2 minicostipatori ribaltabili a carico posteriore nuovi da 7/8 m³;

Tutti i mezzi dovranno essere rispondenti alle caratteristiche minime di seguito indicate, alle norme vigenti e rispettare quanto indicato nei CAM (Criteri Ambientali Minimi).

I mezzi si intendono:

- a) comprensivi di ogni condizione principale e accessoria – nessuna esclusa – indicata nel presente Capitolato Tecnico di Fornitura;
- b) comprensivi della consegna;
- c) comprensivi dei costi relativi all'immatricolazione e atto di vendita che dovranno essere effettuati in ogni caso presso agenzia autorizzata.

Le caratteristiche minime di seguito indicate, intendendo i valori numerici con una tolleranza di $\pm 5\%$.

Art. 2 Caratteristiche tecniche

MINICOSTIPATORI

- PTT 7,5 t. ;
- rispondente alle direttive vigenti minimo Euro 6;
- Lunghezza max non superiore a mt. 6;
- Potenza minima 120 CV circa;
- Passo 1° - 2° asse veicolo non superiore a mt. 3,00 circa;
- Portata utile legale non inferiore a 2,5 t.;
- con vasca ribaltabile da 7/8 m³ ;
- guida con patente C;
- cabina corta di colore bianco con vasca ed attrezzature verde RAL 6018;
- guida a sinistra;
- motore con alimentazione diesel;
- cabina minimo con due posti omologati;
- cambio: manuale o automatico;
- aria condizionata e autoradio.
- telecamera retromarcia con monitor in cabina;
- lampeggiante giallo a led sulla cabina e sull'attrezzatura posteriore.

Si precisa che la grafica sui mezzi sarà a carico di ASM.



ASM Spa L'Aquila
Aquilana Società Multiservizi
CF e P.IVA: 01413740661



Sede legale: Via dell'Industria snc
Zona Industriale di Bazzano
67100 L'Aquila (AQ)



Sito: www.asmaq.it
Email: asmaq@pec.it
Tel. Centralino: 0862 445901
Fax: 0862 315437
[Facebook.com/asmlaquila](https://www.facebook.com/asmlaquila)



Art. 3 Attrezzatura minicostipatori del tipo monopala

1. sistema di compattazione
2. Vasca rifiuti;
3. Attrezzatura volta- contenitori;
4. Scarico;
5. Impianto oleodinamico
6. Comandi posteriori con pulsantiera a distanza;
7. Comando di scarico con pulsantiera a distanza;
8. Impianto elettrico.

Sistema di compattazione

Con pala articolata da quattro cilindri oleodinamici.

N.B. Si richiede il mezzo allestito omologato alla circolazione stradale con un contenitore da 360 litri agganciato alla rastrelliera a pettine.

3.1. Vasca rifiuti

La vasca rifiuti deve essere ancorata al telaio dell'autocarro per mezzo di un contro telaio opportunamente dimensionato atto ad irrigidire la struttura ed a sopportare le sollecitazioni meccaniche indotte dall'esercizio. Il cassone è costituito da una vasca in lamiera sagomata e saldata a filo continuo, realizzata in un unico stampo con lamiere sagomate e saldate in acciaio di spessore adeguato. La vasca dovrà essere a perfetta tenuta stagna al contenimento dei liquidi; tutte le giunzioni dei lamierati interni dovranno essere fatte mediante saldature di testa continue e l'assenza di spigoli vivi. La vasca non deve avere angoli morti che possano favorire il deposito di rifiuti.

3.2. Attrezzatura volta contenitori

L'attrezzatura deve essere in lamiera di acciaio sagomata a freddo con:

- circuito elettro-idraulico di costipazione, composto di gruppi oleodinamici a comando elettrico gestiti e coordinati da un controllore logico programmabile;
- possibilità di effettuare il ciclo automatico continuo dei contenitori;
- inversione ciclo in fase di scarico;
- pulsanti di emergenza.

3.3. Dispositivo di presa sollevamento e svuotamento contenitori

- il dispositivo di presa deve assicurare lo svuotamento dei contenitori da **lt.120, 240 , 360, 660 e 1100, con attacco a pettine**, e consentire lo scarico contemporaneo di due contenitori da lt. 120 a lt. 360, in modo consequenziale senza interruzione dell'attività di raccolta con l'adeguamento del sistema di presa effettuabile dal personale a terra;
- bracci per cassonetti da lt.1100 con attacco a perno maschio DIN e coperchio piano;
- la capacità di sollevamento deve essere almeno di 200 kg. minimo;
- inversione ciclo in fase di scarico;
- comando voltacontenitori a distanza con pulsantiera avente pulsante di sicurezza;
- ingombro massimo in altezza del veicolo allestito deve essere uguale o inferiore a mt. 2,40;

Lo svuotamento dei contenitori deve avvenire per rotazione e l'aggancio deve effettuarsi in condizioni di sicurezza al fine di evitare incidentali cadute del contenitore.

3.4. Attrezzatura di costipazione

L'attrezzatura deve essere in lamiera di acciaio sagomata a freddo con:

- Sistema di compattazione con pala articolata da quattro cilindri oleodinamici;

- circuito elettro-idraulico di costipazione, composto di gruppi oleodinamici a comando elettrico gestiti e coordinati da un controllore logico programmabile;
- possibilità di effettuare il ciclo automatico continuo dei contenitori;
- inversione ciclo in fase di scarico;
- pulsanti di emergenza.

Art.4 Organi di scarico

L'impianto di sollevamento della vasca deve essere azionato da cilindri oleodinamici a doppio effetto, protetti con valvole di blocco, che permettano al cassone un ribaltamento di circa 85/90 gradi. L'angolo di elevazione della vasca deve consentire il completo e rapido svuotamento del cassone. Tempo di scarico con sollevamento completo della vasca max 65 secondi (salita e discesa vasca con rientro stabilizzatori). Contestualmente al sollevamento della vasca devono azionarsi automaticamente dispositivi di stabilizzazione al suolo con sequenza anticipata rispetto alla fase di scarico. Il sistema di scarico deve consentire lo scarico in compattatori del tipo a carico posteriore con PTT da 12 a 26 t.

Art. 5 Impianto oleodinamico

L'impianto oleodinamico deve essere azionato da una presa di potenza applicata al cambio del veicolo collegato ad una pompa. Deve essere previsto un indicatore visivo del livello dell'olio e una valvola a saracinesca per consentire operazioni di manutenzione.

Art.6 Comandi

I quadri comandi interni ed esterni devono essere realizzati secondo le norme europee e dotati di spie di segnalazioni visive delle operazioni in corso.

Art. 7 Impianto Elettrico

L'intero impianto elettrico deve essere realizzato nel rispetto della normativa vigente. I cavi elettrici devono essere del tipo antifiamma.

L'Aquila, 07/09/2020

Prot.618

f.to Il Rup
Fabio Ianni

f.to L'Amministratore Unico
avv. Lanfranco Massimi